

产品简介

棕刚玉以优质的铝矾土为主要原料，于倾倒入式电弧炉中在 2500℃ 的高温下熔炼结晶，并经圆锥破碎机和巴马克破碎机加工后，通过整形，磁选，筛分而制成。颜色为深棕色，质地致密，硬度高，仅次于金刚石，磨削力强，颗粒形状呈等积状，适用于制造陶瓷，树脂磨具以及研磨，抛光，喷砂，并广泛应用做半导体材料以及高级耐火材料。

用途：

研磨 抛光 喷砂 耐火材料

产品图片



技术指标

物理特性

晶体形状	α-Al ₂ O ₃ 三方晶体			
化学性质	两性			
与酸反应	在王水中与含氧酸稍有反应			
与碱反应	高温下与强碱稍有反应			
氧化还原效果	否			
密度(g/cm ³)	3.96			
硬度	努氏(kg/cm ²)	2000-2200		
	莫氏	9.0		
颜色	深棕色			
燃烧之后颜色	深蓝色			
熔点	2250°C			
最高使用温度	1900°C			
比热 (cal/g.°C)	20-90°C			
	0.26			
热传导系数 (cal/cm ³ .sec °C)	室温	900°C		
	0.047	0.013		
电阻率(Ωcm)	30°C	300°C	900°C	1600°C
	10 ¹⁶	10 ¹³	10 ⁵	10 ⁴
线膨胀系数 (x10 ⁻⁶)	0-1600°C			
	7-9			

化学成分

粒度	化学成分%					
	Al ₂ O ₃	TiO ₂	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO
F4-F80	95.5—97.5	2.0—3.8	≤ 0.9	≤ 0.15	≤ 0.35	≤ 0.5
F90-F150	94.5—97.5					
F180-F220	93.5—96.5					
Typical F46	95.98	2.5	≤ 0.8	≤ 0.08	≤ 0.28	≤ 0.32

磁性物质含量(按重量)

粒度	组成%
F8-F14	≤0.0437
F16-F30	≤0.0342
F36-F60	≤0.0252
F70-F120	≤0.0207
F150-F220	≤0.0153

可供应粒度

粒度						
FEPA 标准		P 砂		JIS 标准		用于耐火材料
用于固结磨具	微粉	用于涂附磨具		用于固结磨具	微粉	
F8	F240	P8	P240	8	240	0-1.4mm
F10	F280	P10	P280	10	280	0-1mm
F12	F320	P12	P320	12	320	0-0.0212mm
F14	F360	P14	P360	14	360	0-0.049mm
F16	F400	P16	P400	16	400	0-0.075mm
F20	F500	P20	P500	20	500	1-0mm
F22	F600	P22	P600	22	600	1-3mm
F24	F800	P24	P800	24	800	3-5mm
F30	F1000	P30	P1000	30	1000	5-8mm
F36	F1200	P36	P1200	36	1200	0-25mm
F40		P40		40		10-20mm
F46		P46		46		10-30mm
F54		P54		54		5-25mm
F60		P60		60		
F70		P70		70		
F80		P80		80		
F90		P90		90		
F100		P100		100		
F120		P120		120		
F150		P150		150		
F180		P180		180		
F220		P220		220		

* 产品符合 FEPA 标准和 JIS 标准。

● 可根据客户需求提供其它粒度。

固结/涂附磨具用产品堆积密度

产品密度			
用于固结磨具		用于涂附磨具	
粒度	密度 g/cm ³	粒度	密度 g/cm ³
F10	1.88	P12	1.77
F12	1.87	P14	1.76
F14	1.86	P16	1.75
F16	1.85	P20	1.74
F20	1.84	P24	1.73
F22	1.83	P30	1.71
F24	1.83	P36	1.69
F30	1.81	P40	1.67
F36	1.79	P50	1.64
F40	1.77	P60	1.60
F46	1.75	P80	1.57
F54	1.72	P100	1.51
F60	1.70	P120	1.48
F70	1.69	P150	1.47
F80	1.67	P180	1.46
F90	1.64	P220	1.45
F100	1.61		
F120	1.58		
F150	1.57		
F180	1.56		
F220	1.55		

包装

*25 公斤塑编袋/纸袋包装，打托盘。

*1000 公斤集状袋包装。

*根据客户要求包装。