

## 产品简介

玻璃珠的形成是将高品质玻璃碎片/粒溶化，重新成型为圆球状，再经退火工艺使其抗压、抗破碎性能均匀，颗粒光洁而透明，表面无凹陷、凸起、污点等缺陷。根据粒度大小及不同用途，我们可对颗粒表面进行亚光或光泽处理，经其标示或喷砂，可达到装饰或其它特殊效果。

玻璃珠的用途极其广泛，包括：

玻璃珠的高反光性使其用作交通标志更具能见性，用于世界各地的道路、高速公路的标线标志，使夜间行驶更加安全。

以压缩空气为引射动力，玻璃珠为介质，经高速高压喷射工件表面进行喷丸强化，光饰加工。

对金属表面的清洁、强化。

玻璃珠的结构特性使其用于加工精度较高的工件的清理和去除毛刺处理，而不损坏工件，因此处理后的工件尺寸不会发生变化。该产品可承受强大压力，适宜配合喷砂机械重复使用。对工件进行喷丸强化，增强其内应力并保留原有张力，减少由于破碎或腐蚀而引起的裂缝。

玻璃珠无毒、无强烈的化学性能，经其处理的表面无残屑，对加工环境无污染。

该产品也用于装饰物、工艺品、豪华灯饰和屏幕装饰。



喷砂、喷丸强化用途：

### 1. 除毛刺、表面预处理和一般处理

应用于金属、塑料工件如：

- 有色金属、无色金属铸件
- 工具、模具和压铸件
- 密封气缸、阀门、连接体等机械配件
- 高精度仪器的配件、零件
- 最终工件和重整工件
- 汽车配件、零件

- 遮掩表面瑕疵，工具标示
- 焊接前和后续清理焊接头
- 无光表面的缎光整理，装饰处理
- 亚光处理

## 2. 清理

应用于金属等材质的零件、配件：

- 切割工具，雕刻工具
- 生产玻璃、橡胶、塑料制品用模具
- 铝积压型材的模头
- 活塞、机轴箱、阀门等机车配件
- 各种飞机零部件
- 泵、压缩机、涡轮等的零件
- 电刷、继电器、电极等接电工件
- 油漆及传送轴
- 热处理工件
- 电气化学处理的工件表面
- 储水罐、储油罐等容器、管件
- 消除放射性污染等

## 3. 喷丸强化

应用于医疗器械、配件等：

- 涡轮叶片、轴等配件
- 航空行业的多种零件、配件
- 机械焊接零件、容器、管件
- 齿轮、减速器、轴承
- 复杂或易碎的零配件
- 船舶、潜水艇用零配件
- 电镀或镀铬的零部件
- 汽车制造用零部件

## 技术指标

### 物理特性及化学成分

技术参数		规格
化学成分 (重量%)	K <sub>2</sub> O	1.38
	Na <sub>2</sub> O	13.52
	SiO <sub>2</sub>	74.55
	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1.26
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.52
	CaO	5.13
	MgO	1.10
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.20
粒度(mm)		0.85-0.045 below
圆球率		≥ 95 %
比重(g/cm <sup>3</sup> )		2.44
折射率		≥ 1.50
强度(kg/mm <sup>3</sup> )		537 ( high strength )

### 产品规格

型号	粒度	依据 <b>ASTM E11-70</b> 标准		
BL	425 ~ 850	Passing	1000µm	99 to 100 %
			850µm	90 to 100 %
			425µm	0 to 10 %
C	250 ~ 425	Passing	500µm	99 to 100 %
			425µm	90 to 100 %
			250µm	0 to 10 %
AB	180 ~ 300	Passing	355µm	99 to 100 %
			300µm	90 to 100 %
			180µm	0 to 10 %
AC	150 ~ 250	Passing	300µm	99 to 100 %
			250µm	90 to 100 %
			150µm	0 to 10 %
AD	106 ~ 212	Passing	250µm	99 to 100 %
			212µm	90 to 100 %
			106µm	0 to 10 %
AF	75 ~ 150	Passing	180µm	99 to 100 %
			150µm	90 to 100 %
			75µm	0 to 10 %
AG	53 ~ 106	Passing	125µm	99 to 100 %

			106μm	90 to 100 %
			53μm	0 to 10 %
AH	45 ~ 90	Passing	106μm	99 to 100 %
			90μm	90 to 100 %
			45μm	0 to 10 %
AQ	45 and less	Passing	90μm	99 to 100 %
			63μm	90 to 100 %
			45μm	0 to 10 %

## MILITARY SPECIFICATION OF US

### MIL-G-9954A

粒度尺寸- % 圆形. 最小. - %通过													
美国 标准	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	60% Round	60% Round	65% Round	70% Round	70% Round	80% Round	80% Round	80% Round	80% Round	90% Round	90% Round	90% Round	95% Round
筛网 号													
10	100												
12	95-100	100											
14	0-15	95-100	100										
20	0-5	0-15	95-100	100									
30		0-5	0-15	95-100	100								
40			0-5	0-15	95-100	100							
50				0-5	0-15	95-100	100						
60					0-5		95-100	100					
70						0-15		95-100	100				
80						0-5	0-15		95-100	100			
100							0-5	0-15		95-100	100		
120								0-5	0-15		95-100	100	
140									0-5			95-100	100
170										0-15			95-100
200										0-5	0-15		
230											0-5	0-15	
325												0-5	0-15
400													0-5

可供应类型:

#### 1. 反光型玻璃珠

①JT/280-1995 (Type A)

颗粒直径( $\mu\text{m}$ )	筛网目数	筛余物	圆球率
850	20	0	$\geq 80\%$
850-600	20-30	5-30	
600-300	30-50	30-80	
300-106	50-140	0-15	

② JT/280-1995 (Type B)

颗粒直径( $\mu\text{m}$ )	筛网目数	筛余物	圆球率
600	30	0	$\geq 85\%$
600-300	30-50	60-90	
300-180	50-80	15-20	
180-150	80-100	0-10	

2. 研磨用玻璃微珠

序号.	颗粒直径( $\mu\text{m}$ )	筛网目数
1	1180-850	16-20
2	850-425	20-40
3	425-250	40-60
4	250-180	60-80
5	180-150	80-100
6	150-100	100-150
7	100-70	150-200
8	70-53	200-270
9	53-44	270-325

3. 装饰用玻璃珠

序号	颗粒直径( $\mu\text{m}$ )	筛网目数
1	850-600	20-30
2	600-425	30-40
3	425-250	40-60
4	250-180	60-80

5	180-150	80-100
6	150-100	100-150
7	100-70	150-200

4. 玻璃珠的用途非常广泛，除上述规格外，还可根据用户的需要提供不同粒度、不同配比的玻璃珠，也可供应彩色玻璃珠和空心玻璃珠。

**包装： 25 公斤塑编袋/纸袋，大托盘**  
**1000 公斤集装袋或桶装**

**\*或根据客户要求**